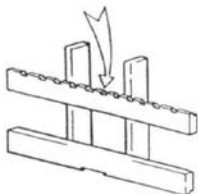


На рис. 6 указан пример открытия/закрытия оборудования с мобильной лапой. Вращающее движение зафиксированных деталей с подвижной кареткой погрузчика и частями, выполняющими захват, реализовано посредством гидравлического мотора с интегрированным редуктором. Компоненты безопасны, произведены по ISO Стандарт 2328.

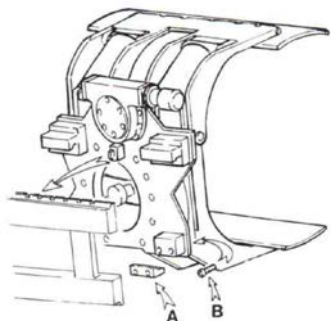
4) Установка

Перед установкой проверить подвижную каретку погрузчика, убедитесь, что она не деформирована и присутствует центральная выемка для установки оборудования.



Проверьте исправность шлангов и замените при их неисправности.

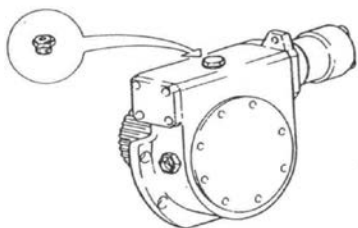
Снять 2 нижних прижима А (рис. 8) и установить оборудование на подвижную каретку погрузчика, расположив центральный «зуб» в серединной выемке подвижной каретки (рис.8).



Закрепить 2 нижних прижима А болтами В так, чтобы оборудование было безопасно установлено на погрузчике, затяните болты согласно крутящему моменту.

Класс (Class)	Резьба (Thread)	Крутящий момент (Torque)
FEM I	M12	90 N.m
FEM II	M12	90 N.m
FEM III	M14	140 N.m
FEM IV	M16	220 N.m

Заменить колпачковую гайку на маслостойкой патрубком в редукторе, оснащенный сапуном (рис. 9).

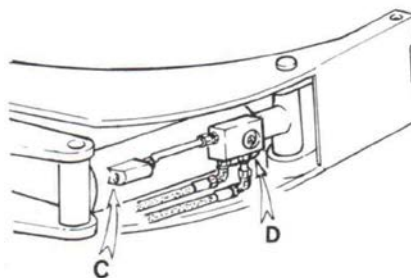


Соединить гидравлическую систему к гидравлическому мотору и трубкам открытия/закрытия таким образом, чтобы они соответствовали работе движения рычагов с водительского места так, как указано в таблице:

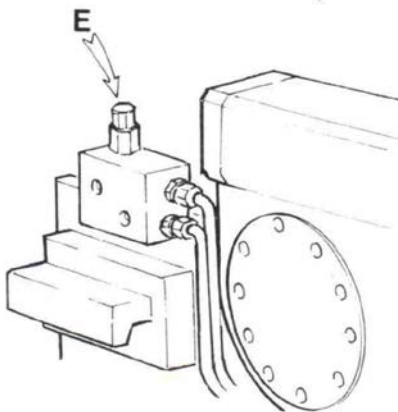
Функции	Рычаги движения
Раскрытие	На себя
Закрытие	От себя
Вращение по часовой стрелке	На себя
Вращение против часовой стрелки	От себя

Обеспечить рабочее давление в шлангах, не превышающее показаний на индивидуальной табличке.

Проверить рабочее давление манометром (не поставляется с оборудованием) в точке С (рис. 10), расположенной рядом с блокировочным клапаном D.



Проверить также соответствие прижимного давление по отношению к транспортируемому материалу, особенно если легко повредить сильным прижимом; желательно предварительно протестировать, начиная с легкого давления, постепенно повышая его, воздействуя на предохранительный клапан E (рис. 11), до достижения желаемого результата.

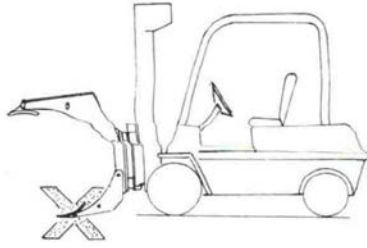


5) Эксплуатация

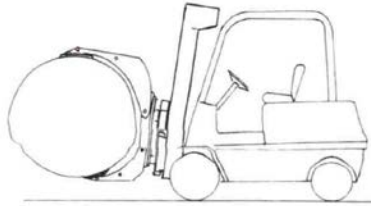
Перед началом использования проверьте на утечку масла и исправьте недочеты.

Во время эксплуатации нового оборудования всегда целесообразно:

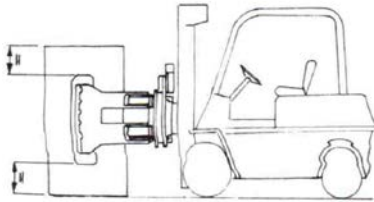
- действовать мягко на рычаг управления, избегая гидравлических толчков;
- соблюдать условия ограничений грузоподъемности погрузчика - навесного оборудования;
- не применять давление выше, чем указано на индивидуальной табличке;
- во время работы оборудования с двумя мобильными лапами, управление короткой лапой – приблизить лапу как можно ближе к рулону для захвата, эта операция не может быть выполнена при горизонтально расположенном рулоне (рис.12);



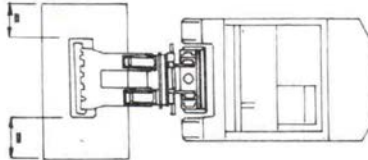
- во время движения сохранять рулон горизонтально, после поднятия с земли, придерживаться скоростного режима рекомендованного на местности (рис.13);



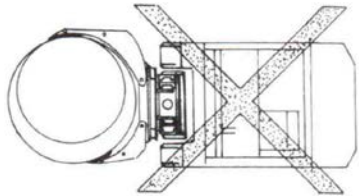
- расположение зажимающих лап при закрытии по возможности по центру рулонов (широкие рулоны могут прислоняться к корпусу зажима)(рис.14-15);



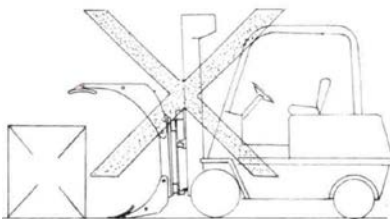
- рулонный зажим нужно использовать с минимальным давлением для того, чтобы экономить энергию и обезопасить погрузчик от опасных напряжений;
- производить поворотное вращение, как можно ближе к центру рулона (рис. 14-15);



- необходимо держать вертикально во время штабелирования и сбора рулонов;
- необходимо держать мачту погрузчика наклоненной назад при сборке и укладке рулонов в горизонтальное положение;
- не захватывать 2 рулона разные по диаметру, если вы используете двухрулонный захват (рис. 16);



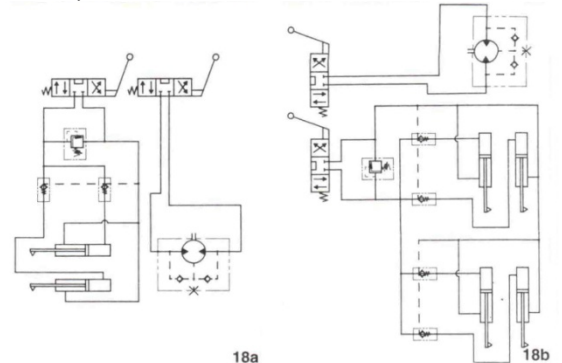
- работать только захватами, специально разработанными под соответствующий груз (рис.17).



6) Обслуживание

Несоблюдение основных рекомендаций по техническому обслуживанию может стать причиной плохой работы оборудования и аннулированием гарантии.

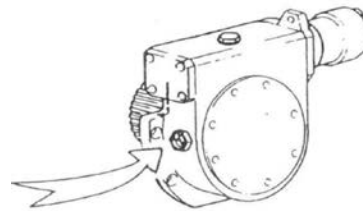
На рис. 18а и 18b показана гидравлическая схема для оборудования, соответствующие одной мобильной лапе и двум мобильным лапам.



Устройство вращения:

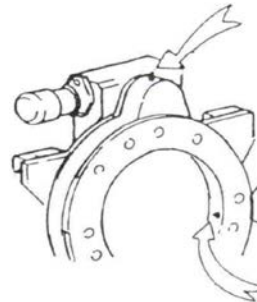
Каждые 200 часов работы

- проверить гидравлические соединения и заменить изношенные детали;
- проверить как затянуты крепления нижних крючков и болты крепежных шайб;
- проверить уровень масла в коробке редуктора через контрольный затвор (рис. 19)



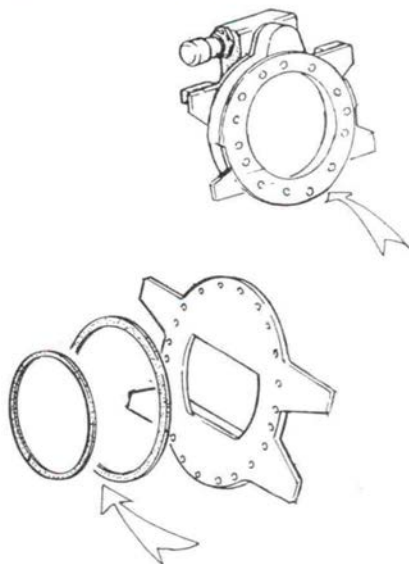
и если он меньше половины, пополнить через заливное отверстие масло AGIP BALSIA 307 или его аналог;

- смазать в точках, указанных на рис. 20, медленно проворачивая детали изделия. Мы рекомендуем использовать литиевую смазку высокого давления AGIP GR MU/EP2 (точка плавления 250°C, проникновение ASTM при 25°C 260/300).



Каждые 2000 часов

- демонтировать вращательный элемент, открыв винты на нижнем диске (рис. 21), заменить уплотнения, установив новые на клей типа BOSTIK 5242C, нарезанные по размеру.
- во время демонтажа проверьте чтобы на шестернях не было зазубрин из-за тяжелых условий работы, при необходимости, замените;



- в случае чрезмерно большой игры шестерен и коронок, поменять зубчатое колесо и /или шестерни;
- поменять масло в редукторе на новое.

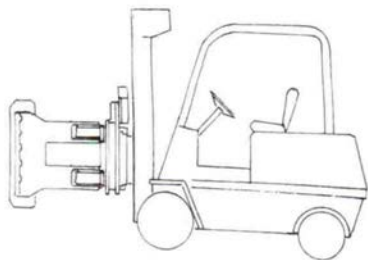
Устройство сжатия лап

Каждые 200 часов работы

- проверить гидравлические соединения и заменить изношенные детали;
- проверить как затянуты болты на нижних крючках;
- прочистить и смазать движущиеся детали. Делать это чаще при тяжелых условиях труда;
- проверить пружину зажимных лап, при необходимости заменить.

Каждые 2000 часов

- демонтировать рабочий цилиндр, заменить уплотнения; заменить стержень при деформации (рис. 22).



Все операции по обслуживанию должны проводиться в соответствии с мерами безопасности по обслуживанию вилочных погрузчиков, с остановленной и выключенной системой гидравлики.

7) Поломки и ремонт

Устройство вращения

Неисправности и способы устранения медленной скорости вращения, недостаточный крутящий момент,

Неисправность	Исправление
Потери масла в системе или нехватка	Заменить шланги или затяните соединения
Пузырьки воздуха в системе гидравлики	Слить при необходимости
Износ гидравлического мотора	Заменить гидравлический мотор
Щелчки при вращении в верхней мертвой точке или отмена вращения	Уменьшить неравномерную нагрузку
Шум и/или вибрация	Заменить подшипники и/ или смажьте их или поменять мотор
Деформированная рамка от перегрузки или удара	Ремонт рамки при необходимости

вибрации или чрезмерного шума.

Устройство сжатия лап

Неисправность	Причины	Исправление
Недостаточное усилие зажима	Перепускной клапан установлен слишком низко	Повышение давления без превышения максимального предела
	Недостаточное давление	Проконсультироваться с производителем погрузчика
	Износ насоса	Заменить
	Износ уплотнителя цилиндра	Заменить
Отсутствие давление в клапанах	Отсутствие масла в баке	Пополнить
	Потери масла в блоке клапанов	Демонтировать и прочистить, при необходимости заменить
	Потери масла из цилиндров	Заменить уплотнители в нем, при необходимости сам цилиндр
Медленное открывание и закрывание	Потери масла в шлангах и соединениях	Затяните узлы соединений или замените их
	Отсутствие расхода масла	Проверьте уровень масла и / или насос Засорение в системе подачи масла. Поиск и устранение
	Отсутствие давления	Сброс перепускного клапана
	Механический дефект компонентов	Ремонт или замена
	Износ уплотнителя цилиндра	Замена
Отсутствие масла в баке	Пополнить	

В случае возникновения других проблем просим Вас связаться с компанией А.Т.І.В.

8) Информация по безопасности

- Управлять оборудованием с водительского места, только оператору.
- Не управлять оборудованием, когда в зоне работы находятся люди и животные
- Каждая операция по установке, использованию и ремонту должна выполняться квалифицированным персоналом, оснащенный соответствующим для работы инструментом.
- Проводить техническое обслуживание и ремонтные работы на припаркованном погрузчике и с выключенной системой гидравлики
- При работе быть одетым в соответствующую защитную одежду (перчатки, безопасную обувь, и т.д.) Средний уровень шума при работе не должен превышать 70 дБ. (А)